# **Automatisierungstechnik**

# РОРРЕ+РОТТНОГГ

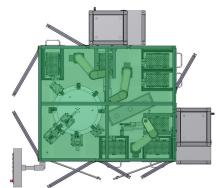
# Messen, Prüfen und Dichtheitstest

Der Prüfstand vermisst die Bohrungen und Außenkonturen mittels Kamerasysteme.



## Hauptmerkmale

- Genauigkeiten Messen ± 0,02 mm
- Palletieranlagen 20 Trays
- 3 Roboter



#### **Funktion**

Es können 20 Trays von Hand in die Palettieranlage eingelegt werden. Roboter 1 entnimmt die Trays und bestückt den Rundtaktisch mit den Prüflingen. Roboter 2 entnimmt den Prüfling von Rundtakttisch und legt ihn in die Dichtheitsprüfstation. Roboter 3 entnimmt den Prüfling aus der Dichtheitsprüfstation und legt den i.O.

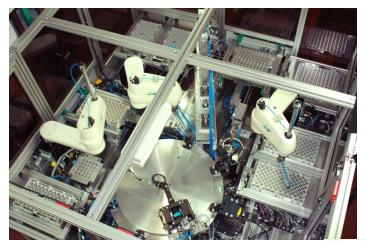
Prüfling im Tray ab. Dieser wird zur Ausgabe automatisch zur zweiten Palettieranlage transportiert. Schlechtteile werden automatisch über die Roboter ausgeschleust.



#### **Technische Daten**

	<u> </u>
Länge:	3000 mm
Breite:	2500 mm
Höhe:	2250 mm
Masse:	3500 kg
Steuerung:	S7-315 Profibus
Roboter:	Kuka KR5
Rundtaktisch	TC 2205 Fa. Weiss
Kameras:	3 Stück
Dichtheitsprüfung :	ATEQ
Palettenspeicher:	2 Stück a`20 Paletten





Drei Roboter

### Rundtaktisch 12 Positionen





Palettiereinheit 20 Paletten

